**Grille d'observation du processus de préparation des chimiothérapies**

**avec PSM et ZAC**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Cotation** | **Commentaires** |
|  | *Entourer ce qui convient* |  |
| **I. COLLECTE DU MATERIEL ET TRACABILITE** |   |   |   |   |
| Préparation de la fiche de fabrication (calcul du volume d'anticancéreux à prélever) | C | NC | NA |   |
| Préparation de l'étiquette de la préparation (heure et date de péremption, identification du patient, du produit, de la dose, voie d'admin, cond. de conservation) | C | NC | NA |   |
| Collecte du matériel sur la base du protocole de fabrication | C | NC | NA |   |
| Traçabilité des n° de lot et date d'expiration des produits | C | NC | NA |   |
| Double contrôle du matériel collecté: Vérification du médicament, dosage, quantité, type de solvant, matériel et propreté, date de péremption des produits, exactitude des feuilles de travail et des étiquettes préparées | C | NC | NA |   |
| Decontamination de tout le matériel collecté avant l'introduction dans la ZAC | C | NC | NA |   |
|  |  |  |  |  |
| **II. HYGIENE ET HABILLAGE** |   |   |   |   |
| Habits d'hôpital (pas d'habits civils) | C | NC | NA |   |
| Pas de maquillage ni de faux ongles | C | NC | NA |   |
| Retrait des bijoux  | C | NC | NA |   |
| Lavage hygiénique des mains (eau+savon selon technique OMS) | C | NC | NA |   |
| Séchage des mains avec papier à usage unique | C | NC | NA |   |
| Enfilage des EPI (dans SAS) | C | NC | NA |   |
| □ charlotte |   |  |   |   |
| □ masque |   |  |   |   |
| □ blouse |   |  |   |   |
| □ sabots |   |   |   |   |
| Enfilage surchaussures en passant la zone sale/propre | C | NC | NA |   |
| Désinfection des mains avec solution hydro-alcoolique | C | NC | NA |   |
| Enfilage de 1ère paire de gants | C | NC | NA |   |
| Désinfection des gants avec éthanol 70% | C | NC | NA |   |
|  |  |  |  |  |
| **III. PREPARATION DE PLAN DE TRAVAIL** |   |   |   |   |
| Allumage du flux laminaire au min 15 minutes avant de manipuler | C | NC | NA |   |
| Décontamination de la hotte du PSB (surface/côtés) et laisser sécher | C | NC | NA |   |
| Positionnement correct de la poubelle sous la hotte | C | NC | NA |   |
| Introduction du matériel sous flux: une seule préparation à la fois | C | NC | NA |   |
| Pelage du matériel stérile | C | NC | NA |   |
| Décontamination (sprayage) du matériel non-stérile | C | NC | NA |   |
| Enfilage correct des gants stériles | C | NC | NA |   |
| Disposition correct du matériel (zone propre zone sale, espacement) | C | NC | NA |   |
| ***C=Conforme NC=Non Conforme NA=Non Applicable*** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **IV. TECHNIQUES DE MANIPULATION** |   |   |   |  |
| Pas d'obstruction des grilles d'aspiration  | C | NC | NA |   |
| Pas de mouvements brusques | C | NC | NA |   |
| Désinfection des septums et séchage si besoin (avec compresses stériles)  | C | NC | NA |   |
| L'operateur ne touche pas les différents embouts (seringues, aiguilles) | C | NC | NA |   |
| Equilibrage des pressions (si pas de spike, ni prise d'air) | C | NC | NA |   |
| Utilisation de compresses lors du retrait des aiguilles des flacons | C | NC | NA |   |
| Recapuchonage approprié des aiguilles | C | NC | NA |   |
| Contrôle in process- vérification du volume prélevé (double contrôle, gravimétrie ou autre) | C | NC | NA |   |
| Bonne gestion du matériel utilisé (jeté directement dans la poubelle ou mis de l’autre côté du champ afin de respecter le sens de la préparation) | C | NC | NA |   |
|  |  |  |  |  |
| **V. FIN DE PRODUCTION** |   |   |   |  |
| Etiquetage correcte de la chimiothérapie (heure et date de péremption, identification du patient, produit, dosage, voie d'admin, cond. de conservation) | C | NC | NA |   |
| Nettoyage du flux à la fin de la session de travail (sortie des déchets, sprayage d'éthanol 70%, technique de nettoyage appropriée en S)  | C | NC | NA |   |
| Gestion appropriée des reliquats (étiquetage, date de péremption, conservation, sachets) | C | NC | NA |   |
|  |  |  |  |  |
| **VI.DESHABILLAGE** |  |  |  |  |
| Les habits de protection sont retirés avant de quitter la zone de préparation (dans la zone "sale " du SAS) | C | NC | NA |   |
|  |  |  |  |  |
| **VII. RECONCILIATION avant dispensation** |  |  |  |  |
| Vérification de la concordance entre le produit et la prescription ainsi que le protocole de fabrication (vérifier fiche de fabrication et étiquette) | C | NC | NA |   |
| Inspection visuelle du contenant et de son intégrité (vérifier également le type de tubulure filtre vs sans filtre)  | C | NC | NA |   |
| Examen organoleptique du contenu (couleur, limpidité, exempt de particule visible) | C | NC | NA |   |
| ***C=Conforme NC=Non Conforme NA=Non Applicable*** |

**TOTAL DES NON-CONFORMITES :** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Etablissement \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Opérateur \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Date et heure \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nom et signature de l’évaluateur \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_